## (54) AUTOMATIC APPARATUS FOR CHEMICAL ANALYSIS

(11) 2-87070 (A) (43) 27.3.1990 (19) JP

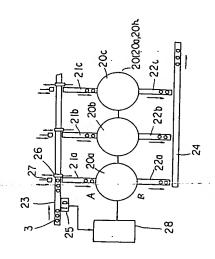
(21) Appl. No. 63-240235 (22) 26.9.1988

(71) TOSHIBA CORP (72) TOMIJI MINEKANE(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01N35/02

PURPOSE: To smooth sampling and to enable execution of an early diagnosis by disposing a plurality of centrifuges and by conducting centrifugal separation successively

CONSTITUTION: Vacuum blood-collecting tubes 3 conveyed by a common conveyance route 23 are put in centrifuges 20 sequentially in time series under the control of a control element 28. When putting in is completed, centrifuges 20 start centrifugal separation sequentially. When the centrifugal separation is completed, the blood-collecting tubes 3 are delivered sequentially from the centrifuges 20 to conveyance routes 22a, 22b, 22c... on the output side, and these vacuum blood-collecting tubes 3 are supplied to a sampler element through a common conveyance route 24. Since the centrifugal separation is executed successively in a state wherein a small number of vacuum blood-collecting tubes 3- are supplied to the centrifuges 20, according to this constitution, the vacuum blood-collecting tubes 3 for which the centrifugal separation is ended can be supplied successively to the sampler element. Accordingly, sampling is conducted smoothly and thereby the execution of an early diagnosis is enabled.



A: input side, B: output side

## (54) DETECTING DEVICE OF SPEED

(11) 2-87071 (A) (43) 27.3.1990 (19) JP

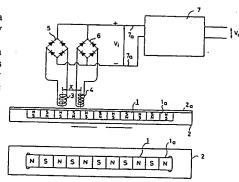
(21) Appl. No. 63-238944 (22) 26.9.1988

(71) SUMITOMO HEAVY IND LTD (72) TAKUO KAMIIDE

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01P3/52,G01P3/48

PURPOSE: To enable highly-precise measurement of a speed of an object making a linear movement by a simple construction, by using a magnet rod and a plurality of coils and rectifiers.

CONSTITUTION: A magnet rod 1 extending in a prescribed direction is divided in a plurality of permanent magnets la, which are so arranged that each magnet la is different in polarity from an adjacent one. Coils 3 and 4 are disposed in proximity to the rod 1 so that the axes thereof intersect the direction of the extension of the rod 1 perpendicularly, and they are connected to bridge rectifiers 5 and 6 respectively. When the rod 1 and the coils 3 and 4 move relatively in the direction of an arrow in the figure, according to this constitution, alternating-current electromotive forces are generated in the coils 3 and 4. These alternating current signals are rectified in the rectifiers 5 and 6 respectively, and direct current voltage signals obtained therefrom are inputted as a synthesized direct-current voltage signal Vi to an amplifier 7, amplified thereby and outputted Vo. Since the signal Vi differs according to the speed of linear movement of the rod, it increases with an increase in the speed of the linear movement, and the signal Vo increases also therewith. Accordingly, the speed of the linear movement of the rod 1 can be determined by measuring the amplitude of the signal Vo.



(54) ACCELERATION SENSOR

(11) 2-87072 (A) (43) 27.3.1990 (19) JP

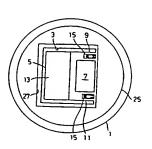
(21) Appl. No. 63-238936 (22) 26.9.1988

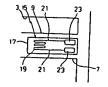
(71) NISSAN MOTOR CO LTD(1) (72) HIROSHI KOBAYASHI(2)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. G01P15/02

PURPOSE: To improve a detection characteristic by a construction wherein a presser plate suppressing the deformation of an elastic plate is provided on the elastic plate except for a cantilever and a part of a strain detecting means.

CONSTITUTION: A presser plate 25 is bonded on a diaphragm plate 1. The presser plate 25 is formed of a metal material having a rigidity rate of a prescribed value or above and is shaped in a circle having a smaller diameter than the diaphragm plate 1, and in the center thereof, a rectangular relief hole 27 is formed with a prescribed space from the outside of a slit 3 so that it surrounds the slit. Thereby the rolling up of the diaphragm plate 1 and a bend occurring in punching of a cantilever 5 are suppressed by the presser plate 25 and the planeness of the diaphragm plate 1 is obtained. Besides, the presser plate 25 applies a pressure so that a load may not be applied on a strain gage resistance element 19, and therefore the application of an initial load on a gage 15 is prevented. Accordingly, a bridge balance of the gage 15 is maintained stably, deterioration in characteristics at the time of no load is suppressed, and the bending of the cantilever 5 in relation to an input acceleration can be varied linearly. Therefore, the linearity in relation to the acceleration can be maintained, while a mechanical hysteresis characteristic is improved.











Include

MicroPatent ® PatSearch FullText: Record 1 of 1

Search scope: JP; Claims, Title or Abstract

Years: 1971-2001

Text: Patent/Publication No.: JP02087070

[no drawing available]

Download This Patent

Family Lookup

Gitation Indicators



Go to first matching text

# JP02087070 A2 AUTOMATIC APPARATUS FOR CHEMICAL ANALYSIS TOSHIBA CORP

Inventor(s): MINEKANE TOMIJI ;YAMASHITA KIYOSHI Application No. 63240235 JP63240235 JP, Filed 19880926,

Abstract: PURPOSE: To smooth sampling and to enable execution of an early diagnosis by disposing a plurality of centrifuges and by conducting centrifugal separation successively.

CONSTITUTION: Vacuum blood-collecting tubes 3 conveyed by a common conveyance route 23 are put in centrifuges 20 sequentially in time series under the control of a control element 28. When putting-in is completed, centrifuges 20 start centrifugal separation sequentially. When the centrifugal separation is completed, the blood-collecting tubes 3 are delivered sequentially from the centrifuges 20 to conveyance routes 22a, 22b, 22c... on the output side, and these vacuum blood-collecting tubes 3 are supplied to a sampler element through a common conveyance route 24. Since the centrifugal separation is executed successively in a state wherein a small number of vacuum blood-collecting tubes 3 are supplied to the centrifuges 20, according to this constitution, the vacuum blood-collecting tubes 3 for which the centrifugal separation is ended can be supplied successively to the sampler element. Accordingly, sampling is conducted smoothly and thereby the execution of an early diagnosis is enabled.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

Int'l Class: G01N03502;







Include

For further information, please contact:

<u>Technical Support</u> | <u>Billing</u> | <u>Sales</u> | <u>General Information</u>

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## ⑩公開特許公報(A)

平2-87070

@Int. Cl. 5

識別記号

广内整理番号

❸公開 平成2年(1990)3月27日

G 01 N 35/02

Z 6923-2G

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全6頁)

会発明の名称

自動化学分析装置

②特 顧 昭63-240235

220出 顧 昭63(1988) 9月26日

個発

栃木県大田原市下石上1385番の1

株式会社東芝那須工場

個発

栃木県大田原市下石上1385番の1 株式会社東芝那須工場

の出 株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

四代 理 弁理士 三澤 正義

1. 発明の名称

自動化学分析装置

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 患者から採取した血液を遠心分離法によって 血清とその他の成分に分離し、血清のみを反応部 に供給して所望項目の分析を行う自動化学分析装 置において、並列に配置された複数の遠心分離手 段と、血液が収納された検体容器を順次各違心分 離手段に供給しいずれかの遠心分離手段に空き位 置が生じたときは新たな検体容器をこの空き位置 に供給するように制御する容器供給制御手段とを 雄えたことを特徴とする自動化学分析装置。
- (2) 遠心分離手段が平面的に配置された請求項1 記載の自動化学分析装置。
- (3) 遠心分離手段が立体的に配置された箭求項1 記載の自動化学分析装置。
- (4) 患者から採取した血液を遺心分離法によって 血清とその他の成分に分離し、血清のみを反応部 .に供給して所望項目の分析を行う自動化学分析装

置において、円周状に配置された複数の遠心分離 手段と、円周ラインに沿って遠心分離手段の回転 速度を増加させるように制御する回転制御手段と を備えたことを特徴とする自動化学分析装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、患者から採取された血液を遠心分 難することによって分析すべき血清を得る自動化 学分析装置に関する。

(従来の技術)

例えば人体の血滑をサンプル(検体)として 用いこれに所望の試薬を反応して、この反応被内 の特定成分の濃度を例えば比色法によって測定し て所望項目の分析を行うようにした自動化学分析 装置が知られている。この場合サンプルとして用 いる血清は予め真空採血管等によって採取した血 被を遠心分離法によって第7図のように血清1と その他の成分(血ペい等)2に分離して、上澄液 となる血術1をサンプリングすることが行われる。

2 -

第6図はこのような分析装置の構成例を示す平加 図で、分析装置は大別して分析すべきサンプラ部4 な分析を関いてのサンプラ部4 から所望のサンプルが供給され所する日間で、分析を 行う反応部5と、サンプルと反応部6となりで 行う反応部5に供給する試薬の信息を いる。反応部5は例えば円形の恒温間され、これ の内に複数の反応容器10が顕によって のサイクルで のサイクルで のサイクルで のような分析を のようなの のサイクルで のようなの のようなの のサイクルで のサイクルで のような のような のサイクルで のような のような のサイクルで のような のような のサイクルで のような のような のサイクルで のサイクルで

恒温槽8の周囲のA位置にはサンプリングアー 1 の 1 1 が設けられ、このサンプリングアー 1 が矢印のように揺動を行うことによりプルを 3 1 2 にような 5 2 で 2 で 3 が 5 2 で 5 3 が 6 で 7 で 7 で 7 で 7 が 8 1 2 として 8 第 7 で 7 で 8 1 で

る。これによってバッチ処理が行われ遠心分離が終了した真空採血管3は前記のようにサンプル容器12としてサンプラ部4にセットされることになる。

- 3 -

## (発明が解決しようとする課題)

ところで従来の分析装置では、真空採血管3が一定の数揃わなければ前処理としての遠心分散が開始されないので、サンプラ部4におい問題心ンプラのよってはバッチの理によって超心シンプラ部4との工程間で連続してがない。また急いで分析すべきのが困難となる。また急いで現が困難なので早期診断に差支えることになる。

本発明は以上のような問題に対処してなされた もので、スムーズなサンプリングを行うことによ り早期診断を可能にした自動化学分析装置を提供 することを目的とするものである。

ここで従来の分析装置においては、第8図のように人体から採取した血液を収納している真空採血管3を順次遠心分離機20に供給し、一定の数が確保されるのを持って遠心分離を開始することが行われている。この場合真空採血管3が大量に揃うまで遠心分離機20は特機状態に保たれてい

# [発明の構成]

## (課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために本発明は、<u>複数の</u> 遠心分離手段を並列に配置して検体容器を順次供 給し、いずれかの遠心分離手段に空さ位置が生じ たときは新たな検体容器をこの空き位置に供給す るようにしたものである。

また複数の遠心分離手段を円周状に配置して検体容器を順次供給し、円周ラインに沿って遠心分離手段の回転速度を増加するようにしたものである。

## (作用)

遠心分離機が複数配置され真空採血管のような検体容器が順次供給されて連続的に遠心分離が行われる。これによって遠心分離機とサンプラ部との工程間の流れが連続するので、遠心分離が終了した検体容器は次々にサンプラ部に供給される。 従ってサンプリングがスムーズに行われるので、早期診断が可能となる。

(実施例)

- 6 -

以下図面を参照して本発明実施例を説明する。 第1図は本発明の自動化学分析装置の第1の実 施例を示す構成図で、複数の遠心分離機20 (20a, 20b, 20c. ···) が平面的に並列 に配置されている。各遠心分離機20の入力側及 び出力側には搬送路21a,21b,21c,… 及び22a,22b,22c,…が設けられてい る。また入力側の各級送路21a,21b。 21c、…に対しては共通搬送路23が連結され ると共に、出力側の各搬送路22a, 22b, 22c, …に対しては共通搬送路24が連結され、 これら各般送路はベルトコンベア等によって構成 される。入力側の共通搬送路23には患者から真 空採血管3によって血液が採取されることにこの 真空採血管3が順次供給され、共通搬送路23に よって真空採血管3は順次先に搬送される。

実空採血管3に対しては血液が採取された時点で I Dを示すパーコードラベルしを設けることが 望ましく、共通搬送路23の周囲部にはそのパー コードラベルしから I Dを読取るための I D リー

- 7 -

できる。

次に本実施例の作用を説明する。

共通搬送路23によって搬送される真空採血管3は、制御部28の制御に基づき順次時系列的に基づき順次時系了列的に基づき順次が終了列車。搬入が終了すると各遠心分離機20からこの遠心分離が終了すると各遠心分離機20からこの出力側の搬送路22a、22b、22c、…に順次真空採血管3が搬出され、これら真空採血管3は共通搬送路24を介してサンプラ部4に供給される。

ダ25が設けられる。共通搬送路23と各搬送路 21a, 21b, 21c, …との運結部分には第 2図に示すように、共通搬送路23の幅方向に移. 動可能なストッパ部材26及び押出部材27が段 けられる。これら各部材26、27を制御するこ とにより、共通搬送路23で搬送される真空採血 管3は任意の搬送路21に向きが変えられて任意! の遠心分離機20に供給可能に構成される。制御 郎28はマイクロプロセッサ等から成り、IDリ ーダ25の出力データ,遠心分離機20に供給さ れている真空採血管3のデータ等が記憶され、こ れに基づいて必要な制御動作を行う。例えば共通 搬送路23によって順次搬送される真空採血管3 を時系列的に各遠心分離機20に供給するように 制御する。また各遠心分離機20のいずれかに空 き位置が生じたときは、この位置に新たに搬送さ れてくる真空採血管3を供給するように制御する。 各遠心分離機20は比較的収容能力の小さい小型 のものを用いることが望ましくこれによって待ち 時間を極力少なくして遠心分離を開始することが

第3図は本発明の第2の実施例を示すもので、 複数の遠心分離機20を立体的に配置した例を示 すものである。この場合は特に空間容積が限られ ている場合に有利であり、空間を効率的に利用す ることにより複数の遠心分離機20を配置するこ とができる。

第4図は本発明の第3の実施例を示すもので、 複数の遠心分離機20(20a,20b,20c。 …)を円周状に配置した例を示すものである。各 遠心分離機20は円周ライン&に沿って順次移動 され、搬入位置P1 において共通搬送路23から

- 9 - `

真空採血管3が搬入されると共に、搬出位置P₂ において遠心分離済みの各真空採血管3が共通股 送路24に搬出される。各真空採血管3の搬入及 び搬出は各速心分離機20が停止している状態で 行われる搬入位置P1 から搬出位置P2 に移動す る各遠心分離機20は制御部28の制御の基に第 5図に示すように徐々に回転が増加するように制っ 御され、一定時間Tcの間一定回転数Rcに保た れた後は徐々に回転が減少するように制御される。 これよって効率の良い還心分離を行うことができ る。各連心分離機20は前記実施例と同様に収容 能力の小さい小型のものが任意の数用いられる。 本実施例によっても前記実施例と同様に順次共通 搬送路23によって搬送される真空採血管3を連 続して遠心分離することができるので同様な効果 を得ることができる。

このように本発明の各実施例によれば、収容能力の小さな小型の遠心分離機を複数配置することにより、従来のようにバッチ処理を行うため大量のサンプルが確保されるまで遠心分離を待機状態

示す構成図、第3図は本発明の第2の実施例を示す概略図、第4図は本発明の第3の実施例を示す構成図、第5図は第4図の作用を説明する特性図、第6図は従来例を示す平面図、第7図は自動化学分析装置に用いられる真空採血管の斜視図、第8図は遠心分離法の説明図である。

1…血漿、3…真空採血管、4…サンプラ部、

5…反応部、11…サンプリングアーム、

12…サンプル容器、

2 O (20a. 20b , 20c , …) … 遠心分離機、

21 (21a, 21b, 21c, ...), 23

…入力側の搬送路、

2 2 (22a, 22b , 22c , ...) , 2 4

…出力側の搬送路、

28…制御部。

代理人 弁理士 三 澤 正



にしておくことなく、随時少ない数のサンプルが供給される場合でも連続的に遠心分離を行うようにしたので、特ち時間を最小限に抑えて効率良く遠心分離を行うことができる。これによって前処理の自動化が可能となり、分析工程との接りに連続性を持たせることができるようになる。

本実施例では対象容器として真空採血管を用いる例で示したが、何らこれに限定されることなく任意の容器を用いることができる。また容器は1個すつ遠心分離機20に供給する例で示したが、ラック部材を利用することにより複数のサンプルをまとめて供給するようにできる。

#### [発明の効果]

以上述べたように本発明によれば、複数の遠 心分離機を配置して遠心分離を連続的に行うよう にしたので、サンプリングがスムーズに行えるよ うになり早期診断が可能となる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の自動化学分析装置の実施例 を示す構成図、第2図は本実施例装置の主要部を

- 12 -

